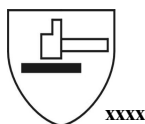


## Odolnosť rukavíc proti mechanickým rizikám- STN EN 388

Ochranné rukavice proti mechanickým rizikám musia mať prevedenie v triede 1 alebo vyššej, najmenej v jednej z vlastností ( oder, rez čepel'ou, ďalšie trhanie a prepichnutie ) klasifikované podľa minimálnych požiadaviek pre každú triedu prevedenia, ktoré sú uvedené v tabuľke.

Skúška	Trieda 1	Trieda 2	Trieda 3	Trieda 4	Trieda 5
Odolnosť proti oderu ( počet cyklov)	100	500	2000	8000	-
Odolnosť proti prerezaniu	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
Odolnosť proti ďalšiemu trhaniu (N)	10	25	50	75	
Odolnosť proti prepichnutiu	20	60	100	150	

Piktogram pre mechanické riziká.



Prvé číslo - znamená triedu odolnosti proti oderu  
Druhé číslo- triedu odolnosti proti prerezaniu čepel'ou  
Tretie číslo- triedu odolnosti proti ďalšiemu trhaniu  
Štvrté číslo – triedu odolnosti proti prepichnutiu

Trieda x – rukavica nebola testovaná

## Odolnosť rukavíc proti chemikáliam a mikroorganizmom STN EN 374

Zoznam skúšobných chemikálií:

Kód písmen	Chemický výrobok	Skupina
A	metanol	primárny alkohol
B	aceton	keton
C	acetonitril	nitrilová zlúčenina
D	dichlormetan	chlorovaný alifatický uhl'ovodík
E	sirouhlík	organická zlúčenina obsahujúca síru
F	toluen	aromatický uhl'ovodík
G	dietylamín	amin
H	tetrahydrofuran	heterocyklická zlúčenina a eter
I	etylacetát	ester
J	n- heptan	nasytený uhl'ovodík
K	hydroxid sodný 40%	anorganická zásada
L	kyselina sírová 96%	anorganická minerálna kyselina






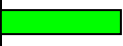
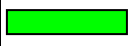


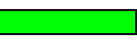





Stanoví sa doba prieniku pre ochranné rukavice skúšobné chemikálie a skúšobné chemikálie proti ich prestupu je ochranná rukavica určená.

### *Trieda prevedenia- permeácia*

























Zmeraná rezistenčná doba (min)	Trieda prevedenia permeácie
> 10	1
> 30	2
> 60	3
> 120	4
> 240	5
> 480	6

## Pomoc pri výbere rukavíc

### Mechanické vlastnosti materiálov

	odieranie	prerezanie	pretrhnutie	pružnosť	prepichnutie
prírodný latex					
nirilový latex					
PVC					

### Chemické vlastnosti materiálov

	kyseliny	zásady	oleje a tuky	uhľovodíky	aromatické rozpúšťadla	chlorné rozpúšťadla	ketónové rozpúšťadlá	acetáty
prírodný latex								
nirilový latex								
PVC								

- **Tabulka chemických odolností**

<b>Chemikálie</b>	<b>prírodný latex</b>	<b>nitrilový latex</b>	<b>PVC</b>	<b>Chemikálie</b>	<b>prírodný latex</b>	<b>nitrilový latex</b>	<b>PVC</b>
aceton	p	p	n	metyletylketon	d	n	n
alkoholické nápoje	v	v	v	mlieko a mliečne výrobky	n	v	v
amoniak koncentrovaný	v	p	v	naftalín	n	d	n
anilin	p	n	n	nitrobenzen	n	n	n
asfald	n	v	n	olej- dieslový	n	v	p
automobilový benzín	n	v	n	- repkový	n	v	n
benzen	n	p	n	- živočíšny	n	v	p
brzdové kvaaplíny	p	v	d	- turbínový	n	v	p
butylacetát	n	d	n	perchloretylén	n	v	p
cyklohexan	n	v	d	peroxid vodíka	p	v	v
cyklohexanol	v	v	v	petrolej	n	v	d
dibutylftalát	p	v	n	ropné étery	n	v	n
dichlorethan	n	p	n	ropné produkty	n	d	p
dichroman draselný	p	v	v	síran draselný	v	v	v
dietanolamín	v	v	v	síran zinočnatý	v	v	v
dioktylftalát	p	v	n	terpentín	n	v	p
dusičnan draselný	v	v	v	toluen	n	d	p
dusičnan sodný	v	v	v	trinitrobenzén	n	d	p
etanol	d	v	v	tuky minerálne	n	v	p
etylacetát	n	p	n	tuky živočíšne	p	v	d
etylénglykol	v	v	v	umelé hnojivá	v	v	v
formaldehyd 30%	v	v	v	výrobky pre kaderníkov	v	v	v
fosforečnan sodný	v	v	v	vápno	v	v	v
farby- vodou riediteľné	v	v	v	xylén	n	d	p
- kadernícke	v	v	v				
glycerín	v	v	v				
glykoly	v	v	v				
herbicídy	d	v	d				
hydraulické kvapaliny	v	v	p	<i>vysvetlivky:</i>			
hydraulické kvapaliny ropné	n	v	p	<i>vhodný</i>	v		
hydroxid sodný(koncentrovaný)	v	p	v	<i>dobry</i>	d		
hydroxid vápenatý	v	v	v	<i>priemerný</i>	p		
chlór	p	v	p	<i>nevhodný</i>	n		
chlorid amónny	v	v	v				
chlorid sodný	v	v	v				
chloracetón	v	n	n				
chloroform	n	p	n				
izobutylalkohol	p	v	v				
krezol	d	v	d				
kyanid draselný	v	v	v				
kyselina chlorovodíková 30%	v	v	v				
kyselina citrónová	v	v	v				
kyselina fosforečná 75%	v	v	v				
kyselina mravčia 90%	d	p	v				
kyselina octová chladná	d	p	p				
kyselina sírová akumulátorová	v	v	v				
kyselina sírová koncentrovaná	p	p	d				
manganistan draselný	v	v	v				
metanol	p	v	d				

## Ochranné odevy na používanie pri zváraní a podobných procesoch- STN EN ISO 11611

### Kritéria na výber odevu pre zváračov

Typ odevu pre zváračov	Kritéria na výber vzhľadom na proces	Kritéria na výber vzhľadom na enviromentálne podmienky
Trieda 1	<p>Ručné zváranie s malým výskytom rozstrekov a kvapiek taveniny, ako:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- plameňové zváranie</li> <li>- TIG zváranie</li> <li>- MIG zváranie</li> <li>- mikroplazmatické zváranie</li> <li>- spájkovanie tvrdou spájkou</li> <li>- bodové zváranie</li> <li>- MMA zváranie (elektroda s rutilovým obalom)</li> </ul>	<p>práca so zariadením:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zariadenie na rezanie kyslíkom</li> <li>- zariadenie na rezanie plazmou</li> <li>- zariadenie na odporové zváranie</li> <li>- zariadenie na termické pokovovanie</li> <li>- pracovný stôl na zváranie</li> </ul>
Trieda 2	<p>Ručné zváranie s veľkým výskytom rozstrekov a kvapiek taveniny, ako:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MMA zváranie( bázičná elektróda alebo elektróda s celulózovým obalom)</li> <li>- MAG zváranie( v atmosfére CO<sub>2</sub> alebo v atmosfére zmiešaných plynov)</li> <li>- MIG zváranie( pri veľkých prúdoch)</li> <li>- oblúkové zváranie plnenou elektródou s vlastnou tvorbou ochranného plynu</li> <li>- rezanie plazmou</li> <li>- drážkovanie</li> <li>- rezanie kyslíkom</li> <li>- termické pokovovanie</li> </ul>	<p>Práca so zariadením:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- v uzavretom priestore</li> <li>- zváranie nad hlavou, alebo v podobných stiesnených polohách</li> </ul>

Piktogram:



Trieda 1 A1